

Винтовой компрессор KME G 15 предназначен для снабжения сжатым воздухом пневмоинструментов, станков и различного пневматического оборудования на промышленных предприятиях, в мастерских и сервисах.



Компрессор **KLE G 15-10** с приводом через повышающий редуктор, мощность двигателя 15.0 кВт, давление 10 бар, производительность 1.92 м³/мин, невероятно компактный, с низким уровнем шума обеспечивает важные инновационные преимущества для пользователя благодаря передовым разработкам инженеров компаний VMC и KTC в области технологии производства воплощение которых интегрированная компактная, простая в использовании система, занимающая минимально скромное пространство, но обладающая высокой энергетической эффективностью и длительным сроком службы. Низкий уровень шума, минимальное время и затраты на обслуживание, высокий класс эффективности двигателя обеспечивают высокую надежность в любых условиях работы, а небольшие габариты и простота установки являются козырем для решения проблем пространства.

КОМПАКТНЫЙ ВИНТОВОЙ БЛОК ИНТЕГРИРОВАН В ЕДИНУЮ СИСТЕМУ

Произведен для эффективной и продолжительной работы в течении длительного времени. Конструкция профиля винтовой пары гарантирует большой воздушный поток при меньшем энергопотреблении. Части винтовых блоков производятся в высокотехнологичных механообрабатывающих центрах, а при сборке используются подшипники с повышенной износоустойчивостью. В результате это дает крайне низкий уровень шума и снижение затрат на техническое обслуживание. Высокоэффективный винтовой компрессорный модуль с интегрированными элементами гарантирует минимальные габаритные размеры и включает следующие компоненты:

- винтовой компрессорный блок с впрыском масла;
- клапан минимального давления;
- термостатический клапан;
- всасывающий клапан;
- маслосепаратор



Обеспечивает максимальную износостойкость, высокую эффективность, долговечность и надежность.

СИСТЕМА ПРИВОДА

Компрессор KLE G 1510 имеет мультипликаторную систему привода (повышающий шестеренчатый редуктор) от двигателя к компрессору. Это позволяет снизить энергопотребление, затраты на техническое обслуживание и уменьшает габаритные размеры компрессора по сравнению с клиноременным приводом.



ВОЗДУШНО-МАСЛЯНЫЙ ОХЛАДИТЕЛЬ

Высокоэффективный двухконтурный трубчатый алюминиевый охладитель с увеличенной площадью теплообмена предназначен для поддержания низких значений температуры масла и воздуха даже в условиях работы при повышенных температурах окружающей среды. При производстве охладителей используется способ пайки алюминия в вакууме.



СИСТЕМА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ФИЛЬТРАЦИИ И ВЕНТИЛЯЦИИ

В винтовых компрессорах серии KME C PLUS на решетках забора воздуха устанавливается фильтр предварительной очистки, что обеспечивает максимальную защиту внутренних компонентов, путем фильтрации всего входящего в компрессорную установку воздуха. Электрический вентилятор с высокой скоростью воздушного потока и низким уровнем шума концентрирует воздушный поток в заданных точках для поддержания правильного теплового баланса на всех внутренних компонентах.



ШУМОПОДАВЛЕНИЕ И ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ

Использование звукоизолирующих панелей с закрытыми ячейками при сборке и монтаже компонентов и отсутствие распространения вынужденных колебаний позволяет достигнуть настолько низкого уровня шума что компрессор можно установить практически в любом рабочем помещении.



ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Дружелюбный интерфейс с прямым доступом к основным функциям микропроцессорного блока управления позволяет контролировать как критические параметры (температура масла, температура двигателя, контроль вентилятора охлаждения, межсервисный интервал и т.д.) так и управлять параметрами системы (установка ограничений, старт-стоп, сброс сигналов тревоги и т.п.). Доступ ко всем функциям микропроцессорной панели управления защищен паролем (предоставляется только уполномоченному персоналу).



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Все внутренние части и компоненты легко доступны для осмотра и замены. Для замены масла, воздушного, масляного фильтра и фильтра маслосепаратора необходимо просто снять боковую панель, что существенно экономит время и затраты на обслуживание.



									
Код	Модель	кВт	бар	л/мин	BSP	dB (A)	В / ф / Гц	см	кг
170072002	КМЕ G 1510	15,0	10	1920	3/4"	69	400/50/3	114x79x81	481

Компрессор винтовой КМЕ G 15-10 в наличии на складе ООО «Эквитек» в г.Москва.

Цена со склада в г. Москва: **245 000,00 руб.**, включая НДС-18%. Гарантия 12 месяцев, возможно расширение гарантии до 36 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

По дополнительному заказу возможна установка компрессора на ресивер 500 л.
Цена компрессора на ресивере КМЕ G 15-10/500: **275 000,00 руб.**, включая НДС-18%.

Условия отгрузки самовывоз, возможна доставка по г. Москва и ближайшему Подмосквовью, либо доставка до транспортной компании «Деловые линии».

ООО «Эквитек» официальный дистрибьютор компании KTC S.r.l. (Италия) в России
Москва, Остаповский проезд, 5, стр. 12, Бизнес-центр «Контакт»
тел. +7 (495) 649-89-12, (495) 755-73-15

<http://www.screwcomp.ru>

info@equitech.ru